



OPTIMIZACIÓN DE ENERGÍA



MANEJO DEL AGUA



INTEGRACIÓN DE CLIMA



GESTIÓN DE DATOS



MANEJO ÓPTIMO DE RECURSOS

## DIMENSIONES:

Largo:

smrt 360: 1.08 m

smrt 600: 1.08 m

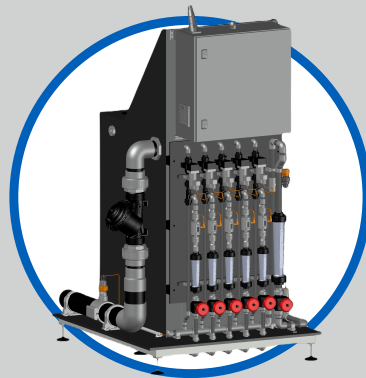
Alto: 1.90 m

Profundidad: 1.20 m

Foot Print:

smrt 360: 1.3 m<sup>2</sup>

smrt 600: 1.3 m<sup>2</sup>

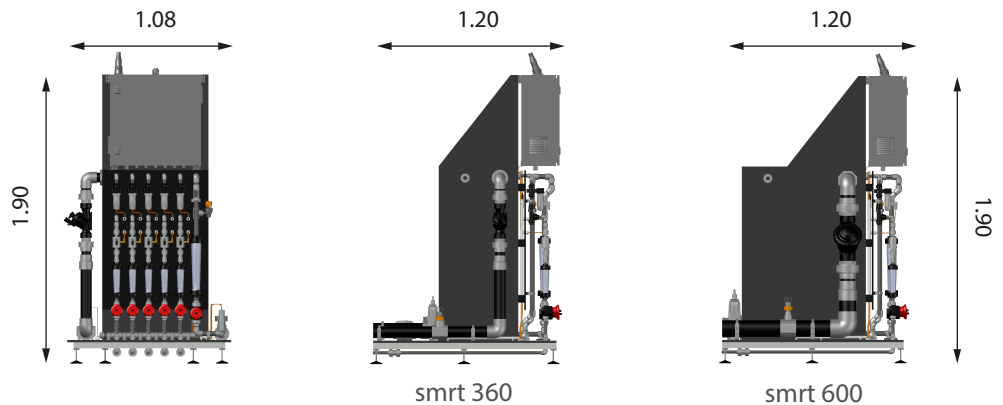


smrt 600



smrt 360

Datos Eléctricos	smrt 360	smrt 600
• Voltaje alimentación	• 220 VAC	• 220 VAC
• Potencia total	• 350 W	• 350 W
Capacidad de Caudal		
• Desde	• 10 m <sup>3</sup> /h	• 60 m <sup>3</sup> /h
• Hasta	• 50 m <sup>3</sup> /h	• 100 m <sup>3</sup> /h
Capacidad Teórica de Goteo		
• Capacidad diaria (10 Horas de trabajo)	• 500 m <sup>3</sup>	• 1000 m <sup>3</sup>
Sistema de Inyección		
• Número de vías	• de 3 hasta 5	• de 3 hasta 5



## DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

- Sistema de inyección automático desde 3 vías con control independiente.
- Control y monitoreo de pH y EC.
- Redundancia operacional del 100%.
- Actuadores de sistema de inyección (Diferentes alternativas).
- Registro en tiempo real de consumo mediante mediciones magnéticas.
- Control y monitoreo en tiempo real mediante computador.
- Modos de instalación:
  - Actualización equipo existente y presión positiva natural.
  - Integración a equipo existente.
  - Expansión para tratamientos especiales.

Contact:

✉ my@nitzanonline.com

✉ isiinitzangmbh@nitzanonline.com

☎ (+41) 765851837 / (+593) 988404805

Address:

📍 iSi-Nitzan GmbH

Gartenstrasse 6

6300 Zug Switzerland